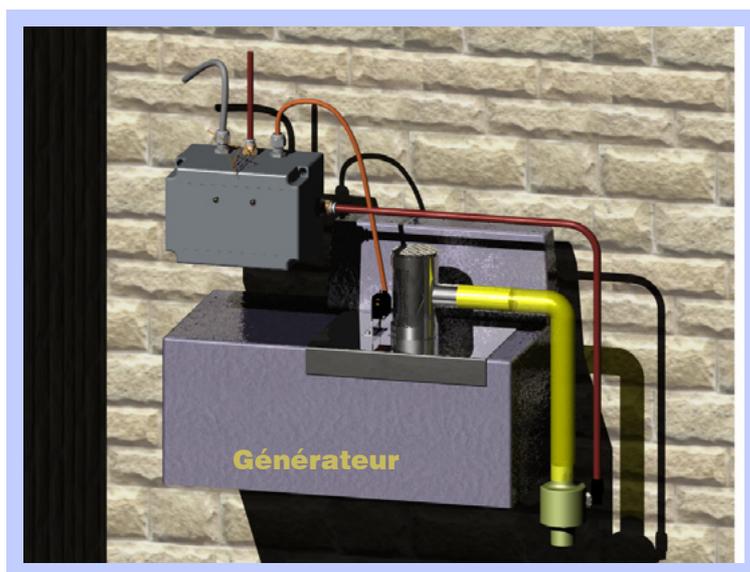


SYSTEME D'APPROVISIONNEMENT AUTOMATIQUE HOTMELT

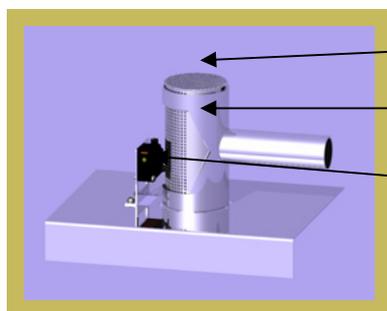
Le système d'approvisionnement automatique est constitué de 3 parties :

- un couvercle
- un boîtier de commande
- un système d'aspiration et transport



1) Le couvercle :

C'est une pièce en inox correspondant au générateur, équipée d'une cheminée en « T », elle même équipée d'une grille de filtration amovible.
Le couvercle est équipé d'un détecteur de niveau.

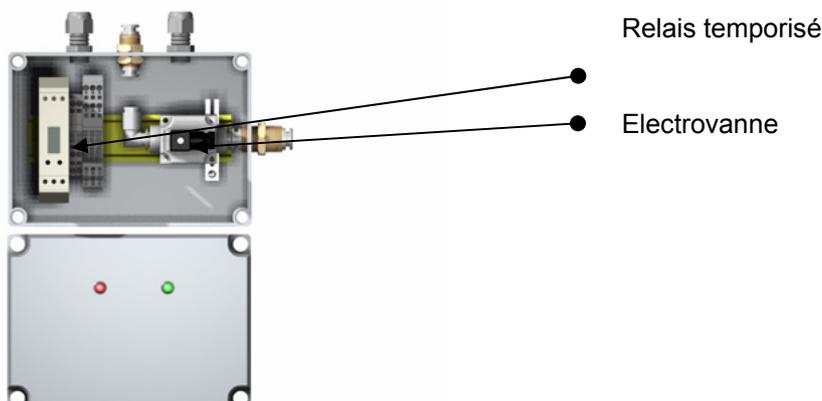


- Grille amovible
- Cheminée en « T »
- Détecteur de niveau

2) Le boîtier de commande

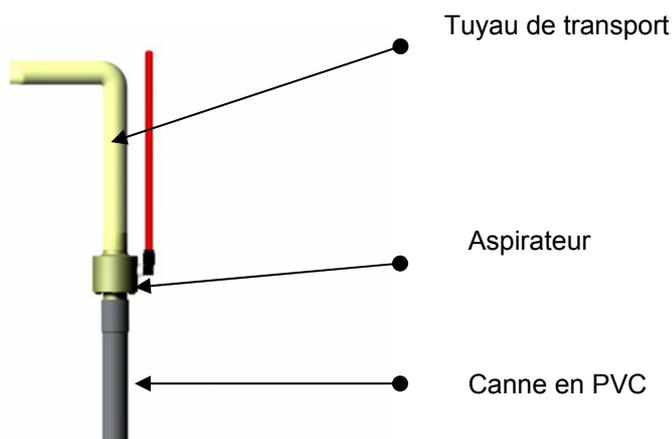
C'est un boîtier en « ABS » (IP 65) dans lequel sont montés un relais temporisés, et l'électrovanne de commande de l'aspirateur avec les connexions correspondantes.

Une Led verte indique que le niveau est correct, et une led rouge indique la demande d'approvisionnement



3) Le système d'aspiration et transport

Ce système est constitué d'un tuyau de transport en polyuréthane polyester (longueur standard 2,50m) raccordé sur le couvercle et sur un aspirateur (type « Venturi ») muni d'une canne en PVC qui plonge dans les granulés de colle.



Description du fonctionnement

En production, la dépose de colle entraîne une baisse du niveau de «hot melt » en fusion dans le fondoir du générateur.

La cellule montée sur le couvercle du système détecte cette baisse et enclenche le relais temporisé.

Ce relais met en route l'électrovanne qui entraîne l'aspiration.

Cet approvisionnement de granulés de colle ne s'arrêtera qu'après la détection du niveau normal de fonctionnement puis un temps de quelques secondes. En effet le volume de colle en grains est supérieur au volume de colle fondu.

Résumé :

Baisse de niveau de colle en fusion	Voyant vert
Détection par la cellule	Voyant rouge
Démarrage de l'aspiration	Voyant rouge
Transport des grains de colle	Voyant rouge
Remplissage du fondoir	Voyant rouge
Remise à niveau	Voyant rouge
Détection du niveau correct	Voyant vert
Arrêt de l'approvisionnement	Voyant vert

SECURITE

Plus de contact avec la colle en fusion

Plus d'arrêt de production par manque de colle

FIABILITE

Renouvellement régulier de la colle

Plus de choc thermique par apport important de colle

Plus d'ouverture du couvercle

LONGEVITE

Fonctionnement régulier de la régulation

Moins de poussière dans le fondoir

ECONOMIE

Moins de filtre à changer

Renouvellement régulier de la colle

Entretien minimum

CERCLINDUS nv sa

Your question is our mission

SOFRAGRAF sas

Belgium

Uilenbaan 120
2160 Wommelgem
Tel.: 03/355.03.00
Fax: 03/355.03.73
info@cerclindus.be

Av. du Grand Vivier 2
6041 Gosselies
Tél.: 071/20.45.30
Fax: 071/32.17.59

www.getra.com

29, Rue de la Gare
Saint-Amé
88125 Vagny Cedex
RCS Epinal : B 428 898 159
contact@sfragraf.com

France

Packaging : 03 29 26 26 69
Adhesives : 03 29 26 26 46
Engineering : 03 29 26 26 47
Fax : 03 29 26 26 88