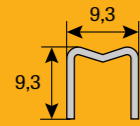


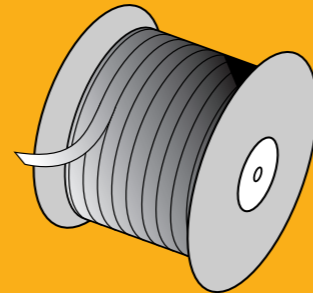
Les consommables

Agrafe pour machine FT 12



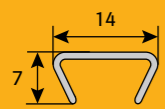
FT 12

Bobine de feillard pour machine FT 30

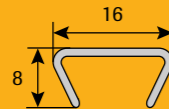


Agrafes pour appareils HR sacherie

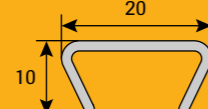
Ces agrafes sont disponibles, selon dimensions, en différentes qualités de fil : inox, galva, aluminium...



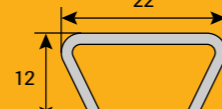
HR 14 mm



HR 16 mm



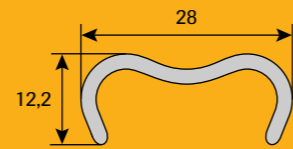
HR 20 mm



HR 22 mm



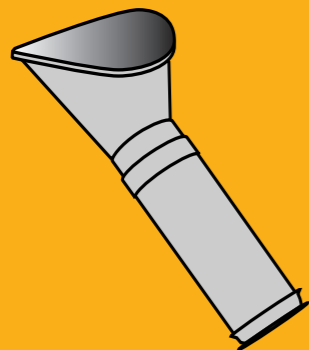
HR 30 mm



oméga 28 mm

Goulotte

Existe en Ø 70, 100, 120, 140, 165, 180, 200, 220 mm



Sofragraf

29, rue de la Gare
Saint-Amé
88125 Vagney cedex - France
Tel. : +33 3 29 26 26 69
Fax : +33 3 29 26 26 88
E-mail : contact@sofragraf.com

Cerclindus

Uilenbaan 120
B-2160 Wommelgem
Belgique
Tél : 03/355 03 30
Fax : 03/355 03 73
R.C.CH. 171810
E-mail : info@cerclindus.be

www.getra.com

Soucieux d'améliorer constamment la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques sans préavis. Photos non contractuelles.

Your question is our mission



Agrafeuses/Clipseuses

Gamme FT

Agrafeuses automatiques pour sacs et filets tubulaires
Pour le conditionnement de fruits et légumes



FT 12 mécanique



FT 12 pneumatique



Stand HR pneumatique

FT 12 Mécanique • FT 12 Pneumatique

Machines sur stand, à pédale mécanique ou pneumatique, permettant la fermeture de filets et autres emballages tubulaires.

Spécifications

- Tête d'agrafage inclinée à 30° réglable en hauteur par rapport à la table.
Maxi : 0,565 m - Mini : 0,065 m
- Réglage du serrage des agrafes
- Capacité de chargement : 2 x 740 agrs
- Poids : 38 kg
- Goulottes à définir selon utilisation (vendues séparément)
- Cadence théorique :
FT 12 Mécanique : 300 à 400 filets / h
FT 12 Pneumatique : 600 à 800 filets / h
- Pression d'utilisation : 5 bar
- Consommation d'air : 4,5 dm³/cycle à 6 bar

Utilisent de l'agrafe FT 12



À chaque utilisation, les machines FT 12 et FT 30 posent 2 agrafes (ou clips) et coupent le filet simultanément.
Tableau des goulottes : voir dernière page.

Clipseuse FT 30 électrique

Machine électrique sur stand pour la fermeture par clipsage de filets ou gaines tubulaires.

Spécifications

- Stand monté sur roulettes
- Tête inclinée à 20°
- Table de travail réglable en hauteur
- Réglage du serrage des clips
- Déclenchement automatique du clipsage par le filet
- Autonomie : 20 000 emballages
- Cadence théorique : environ 1800 filets / h
- Tension : 230-400 V Tri.
- Poids : 105 kg
- Dimensions : H x l x p 1130 x 560 x 900 mm
- Goulottes à définir suivant utilisation (vendues séparément)

Utilise 2 bobines de feuillard métallique de section 2,85 x 0,44 mm pour la fabrication des clips.
(bobine de 4,5 kg d'environ 450 m)



FT 30 électrique

Tête et stand HR mécanique

La tête HR se monte sur un stand mécanique à pédale équipé d'une table de travail réglable en hauteur (vendus séparément).

Spécifications

- Hauteur : 1,05 m
- Poids : 25 kg



Stand HR mécanique

Gamme HR

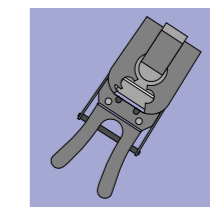
Agrafeurs pour sacs et filets tubulaires.
Conçus pour la fermeture de sacs, filets tissés ou plastiques, à l'aide d'une agrafe en anneau de diamètre variable selon l'utilisation et en fonction du diamètre du toron.

Stand HR pneumatique

Stand équipé d'une table de travail réglable en hauteur et destinée à recevoir un pistolet HR pneumatique équipé d'un déclenchement sensible. (Pour le modèle HR 30, un ensemble pédale pneumatique vendu séparément est obligatoire).

Spécifications

- Hauteur : 1,05 m
- Poids : 25 kg

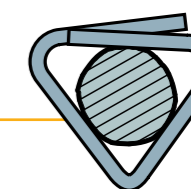


Pistolet HR pneumatique

Appareil pneumatique portable, équipé d'un déclenchement sensible (sauf modèle HR 30). Peut se monter sur un stand pneumatique (vendu séparément).

Spécifications

- Poids : 1,7 kg
- Pression d'utilisation : 5 à 7 bar
- Consommation d'air : 0,6 dm³/cycle à 6 bar



Agrafe fermée

À chaque type d'agrafe correspond un appareil HR

	HR 14 SAC	HR 16 SAC	HR 20 SAC	HR 22 SAC	HR 30 SAC
Nombre d'agrafes	106	106	126	100	100
Cadence théorique*	180 agr/mn	180 agr/mn	180 agr/mn	180 agr/mn	180 agr/mn
Agrafes	HR 14	HR 16	HR 20	HR 22	HR 30
Ø contenu agrafe fermée	4 à 4,5 mm	4,5 à 5 mm	5 à 6 mm	5,5 à 7 mm	8,5 à 10 mm

* pour appareils pneumatiques

