



CARACTERISTIQUES

- Réglage de température électronique intégré pour des résultats toujours parfaits
- Réglage de la longueur de la boucle
- Réglage de la tension de serrage de bande
- Temporisation du déclenchement de banderolage en service automatique
- Affichage numérique de la température de soudure, de la temporisation et des codes d'erreur
- Changement de la bobine en quelques secondes
- Ajustage simple, avec peu de manipulation
- Equerres de taquage faciles à régler sur les côtés et à l'arrière qui permettent une utilisation très facile de cette machine.
- Réglage de la machine sans outils
- Ne nécessite aucun entretien
- Déclenchement du cycle par 3 moyens :
 - Par bouton poussoir
 - Par pédale
 - Automatique par cellule de détection

OPTIONS

- Pour un banderolage de grande quantité, emploi d'un stand mobile à hauteur de table réglable acceptant des rouleaux de grandes longueurs (800 m pour le papier kraft et 1000 m pour le film PP). Utilisation très flexible grâce à 4 roulettes. Réglable en hauteur (663-932 mm) pour une hauteur de travail optimale pour l'opérateur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Largeur de bande : - TB 26 I : 20 et 30 mm.
 - TB 26 II : 40 et 50 mm.
 - Papier kraft enduit (blanc ou brun) ou film PP.
- Tension électrique : 230 V., 1 PH, 160 Watt, 50 Hz, 0.7 A
- Cycles/minute : - TB 26 I: 25-30 cycles / min
 - TB 26 II: 23-28 cycles / min
- Dimensions max. du produit :
 - Longueur : illimitée
 - Largeur : 260 mm (Papier kraft) / 240 mm (Film 100 microns) / 180 mm (Film 80 microns)
 - Hauteur : 170 mm
- Longueur des bobines : Papier kraft : 130 m, Film PP : 150 m